



BEKOBLIZZ®

超低温・乾燥圧縮空気を使用する

最適な冷却プロセス

高品質な超低温・乾燥圧縮空気の使用により生産性を大幅に向上

挑戦：生産力ネックを克服し、増大するコストの圧迫に対応し、高まる品質への要求を満たし、競争に勝ち残ること！このために必要不可欠な生産性・品質の向上はその際に多くの場合、生産プロセスに使用される圧縮空気の品質と非常に深い関連性を持っています。その一例が冷却プロセスです。

解決方法： **BEKOBLIZZ**® この圧縮空気冷却システムは、高品質の極めて乾燥した、 $-35^{\circ}\text{C}/-45^{\circ}\text{C}$ 以下の超低温圧縮空気を供給するシステムです。 **BEKOBLIZZ**®はこの課題を解決する最新のプラント技術なのです。



遠心焼結機における
サイクル・タイムの短縮：
BEKOBLIZZ®
により平均して50%の
短縮を実現。
それを超えて、
遠心焼結された
製品**の品質
向上を達成。

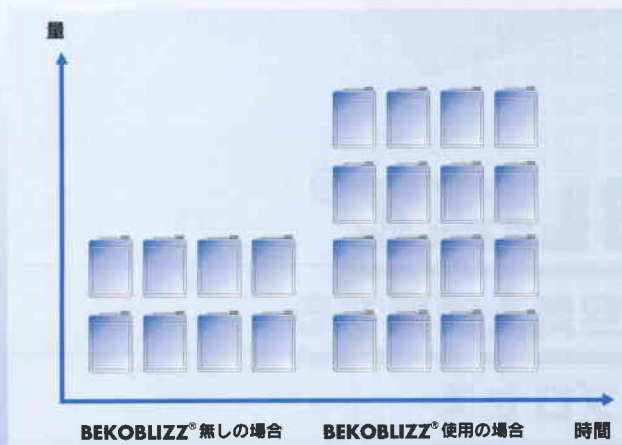


ブロー成形機における
サイクル・タイムの短縮：
BEKOBLIZZ®により平均して25%
の短縮を実現。実質的な
生産性増大をもたらします。



成果： **BEKOBLIZZ**®を組み入れることにより、生産プロセスの大幅なスピードアップが可能となり、生産を最大限に効率化させることができます。同時に製品の品質を改善します。最善のシステムにより、節約される時間とお金。 **BEKOBLIZZ**®への投資は、直接、貴社の向上に献金します。

生産性：乾燥した超低温圧縮空気を使用することにより同時間内に生産される製品量が増加し、品質が改善される。

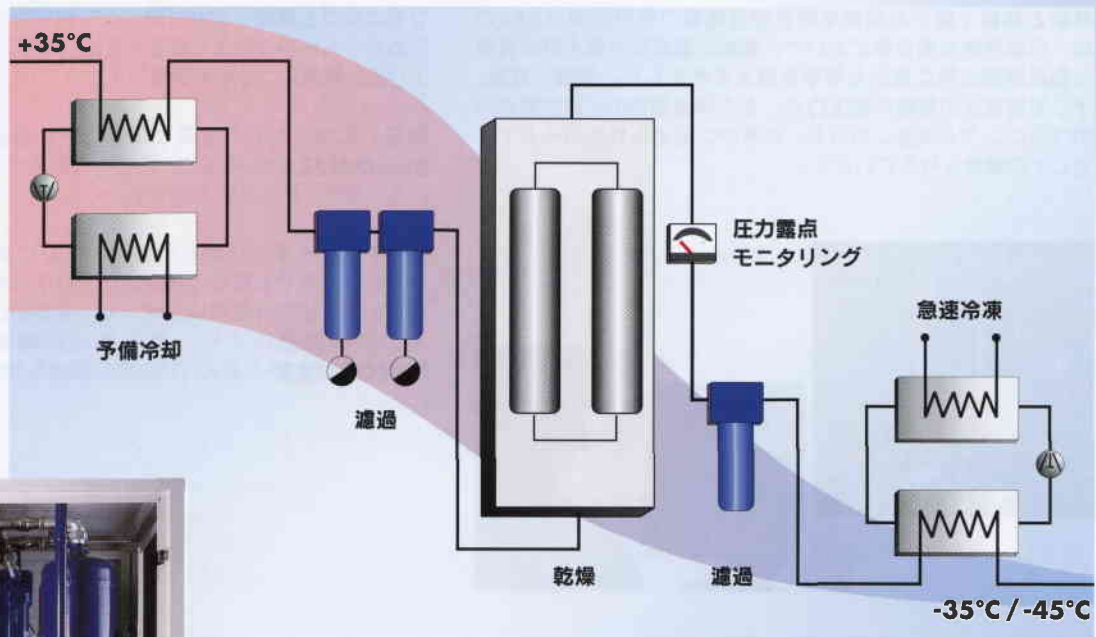


利点：

- 製造プロセスにおいてサイクル・タイムを効果的に削減
- 均等な冷却による製品品質の改善
- 低コストな冷媒の使用
- 高価な CO_2 も N_2 ガスも不要
- 完全自動運転
- 短い原価償却期間

弊社はお客様のご要望に応じてコスト削減のお手伝いをいたします。お電話、又はインターネット(www.beko-technologies.co.jp)でご連絡ください。

説得力のある原理、 実証されている技術



BEKOBLIZZ®システムは高い性能を極めて小さな空間に凝縮しているため、簡単に大きな機械設備に組み入れることができます。



- 連続負荷運転における、一定性能値のためのインテリジェントな3段階システム技術-変動する使用条件においても同様
- 高性能熱交換機
- 電子式自己制御冷凍循環回路
- DIN ISO 8573 に準じた3段階式圧縮空気濾過システム
- 効果的な圧縮空気乾燥
- 電子式圧力露点永久モニタリング
- 全ての重要な運転パラメーター呼び出しのためのテキスト・ディスプレイによる最新式SPS制御
- 自己監視装置の付いた電子式 **BEKOMAT®**凝縮液吐き出し装置
- 無電位の障害報知接続子
- 環境に優しい冷媒
- 低騒音
- 最大限の安全水準
- メンテナンスしやすい構造

BEKOBLIZZ®は **DIN EN ISO 9001** に従って製造されています。世界中の市場大手メーカーの高価な設備構成要素、**BEKO-品質管理**、そして定期的に行なわれる **TÜV** 検査により、運転安全性と設備信頼性が最大限に保証されています。



BEKOにお任せくだされば どんなプロジェクトも安心です

革新と品質：豊かな成果を誇る会社発展の歴史の中でBEKOは、圧縮空気技術分野において、顧客に適應した最大限に有用な製品開発に常に新たな基準を据えてきました。知識、経験、そして顧客との対話がBEKOに、あらゆる種類の圧縮空気応用のプランニングと実施における、世界中に認められたパートナーとしての資格を与えています。



プランニングと実施：弊社は顧客のプロジェクトの実施に当たり初めからあらゆる方法で顧客を援助します。これは、より早く、より良い結果につながる事実です。

精密と入念：弊社の経験と認証された製造プロセスにより、**BEKOBLIZZ®**は確実に、あらゆる観点で工業界の日常的業務の高い要求に応えられるのです。

動機と対話：顧客は弊社の取引の中心にあります。開発・設計・販売の後でも弊社の任務は終わりません。BEKOの従業員は、あるいは自ら現場に向向いて、あるいは社内の技術専門家との直接通話により、高性能の圧縮空気冷却システム**BEKOBLIZZ®**の据え付けと運転開始をサポートします。

BEKOBLIZZ®	流入における 最大体積流量 ¹⁾ m³/h	吐出における 最大体積流量 ¹⁾ m³/h	圧縮空気の 吐出温度 °C	最大 過剰動作圧 MPa	装置全体の 電力入力 kW	冷却水 需要 ²⁾ m³/h	圧縮空気 接続
016-N2-25	16	16	-25	3.5	1,3	0,5	¼
120-W1-35	145	120	-35	1.6	2,5	0,54	1
180-W2-35	215	180	-35	1.6	3,5	0,8	1
410-W2-35	495	410	-35	1.6	6,61	1,63	1½
270-W2-45	338	270	-45	1.6	7,3	1,37	1½
410-W2-45	513	410	-45	1.6	9,8	2,17	1½

→ この他の詳しいデータについては弊社のウェブサイトをご覧ください：www.beko-technologies.co.jp

1) 空気の体積流量は絶対値 +20 °C、0.1 MPa に関する数値です。

2) 冷却水は流入温度 +20 °C に関する数値です。

3) 窒素接続

* 写真資料、ブロー成形技術：

Dr. ライノルト・ハーゲン財団法人工業専門学校、ボン

** 圧縮空気凝縮液のための油・水分離装置 **ÖWAMAT®**

この他の寸法も注文により承ります。

技術の変更種と誤りを含む場合の訂正権は留保します。

XP ET00 005 J

2001年10月現在有効

設計データ：

圧縮空気：

圧力 0.7 MPa、
温度 +35 °C

電圧供給：

460 V/3 ph/50 Hz 又は 60 Hz

圧縮空気寝室（流入）：

油分を含んだ圧縮空気も
100% 飽和した圧縮空気も可能

騒音レベル：

< 65 dB(A)

圧力タンク：

TÜV (ドイツ技術検査協会) による
圧力変化負荷に対する認証受領

ベコ テクノロジーズ株式会社
〒213-0012
神奈川県川崎市高津区坂戸3-2-1
KSP 西 413-E

Phone: 044-829-5561
Fax : 044-829-5562
e-mail: info@beko-technologies.co.jp
http://www.beko-technologies.co.jp

BEKO Technologies GmbH Phone: +49 21 31 988-0
Im Taubental 7 Fax: +49 21 31 988-900
D-41468 Neuss e-mail: beko@beko.de
Germany http://www.beko.de